

ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации

1. Основные сведения

Наименование изделия	Задвижка стальная клиновья PN 25 с выдвижным шпинделем
Обозначение изделия	30с64нж
Изготовитель	HEBEI CENTRAL PLUMBING INDUSTRIES CO. LTD Китай
Область применения	Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах
Декларация о соответствии	№ TC N RU Д-СН.МН09.В.00602 выдана 04.04.2016

2. Основные технические данные

Наименование параметра	Показатель						
	50	80	100	150	200	250	300
Проход условный DN	50	80	100	150	200	250	300
Строительная длина L, мм	180	210	230	280	330	450	500
Строительная высота H, мм	320	380	450	530	660	800	950
Масса, кг	14,5	23,5	30,5	61,5	90,5	150	212
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 12815-80 исп. 1						
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	2,5 (16)						
Температура рабочей среды, °С	не более 425						
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	А						
Рабочая среда	вода, пар, жидкие среды не агрессивные к материалам изделия						
Температура окружающей среды, °С	от -40 до + 40						
Управление	ручное (маховик)						
Средний ресурс до замены, циклов	2000						
Средний срок службы, лет	10						

3. Материал основных деталей

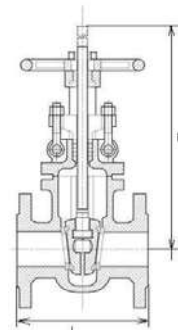
Наименование детали	Марка материала
Корпус, крышка	Сталь 25Л (35Л)
Шпиндель, клин	сталь 20Х13
Уплотнительные поверхности затвора	наплавка проволокой Св-04Х19Н9

4. Комплектность

Задвижка в сборе - 1 шт.
 Паспорт
 Руководство по эксплуатации - 1 экз. на партию задвижек

Штамп

Дата импортирования



5. Меры безопасности

Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации задвижек.

Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.

6. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек настоящему паспорту при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока.

В случае устранения неисправностей задвижки способом, предусматривающим разборку задвижки, гарантийные обязательства изготовителя прекращаются и переходят к организации, производившей ремонт.

Инструкция по монтажу

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.

Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода клина.

Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой.

Монтаж задвижек следует производить только в закрытом положении

При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.

Задвижки устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускается отклонение до 90° в любом направлении), на вертикальном трубопроводе – любое. Направление движения рабочей среды – любое.

ВНИМАНИЕ: Запрещено использование задвижек стальных клиновых в качестве регулирующей арматуры.

Задвижки допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Не допускается применять задвижки на трубопроводах подверженных вибрации.

10. Правила хранения и транспортировки

Транспортирование задвижек может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Условия транспортирования и хранения задвижек – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150.

При транспортировании и хранении задвижек проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.

11. Свидетельство о приёмке и консервации.

Задвижка стальная клиновая PN 25, прошла приёмо-сдаточные испытания на герметичность затвора давлением 2,75 МПа, на плотность и прочность литья и соединений давлением 3,75 МПа и признана годной для эксплуатации.

Задвижка законсервирована и упакована изготовителем. Консервант – масло консервационное К-17 ГОСТ 10877-76. Срок защиты – 3 года.